

FACILE D'UTILISATION
HAUTE PERFORMANCE
DURABILITÉ
ROBUSTESSE

**BESOIN D'AIDE
POUR CHOISIR
VOTRE EQUIPEMENT?**

**CONTACTEZ NOUS
1-866-839-5702**



1170, chemin Industriel
Lévis (Québec) G7A 1B3
CANADA

info@supervac.co
Fax: (418) 839-1816

supervac.co

Supervac, une entreprise du **Monco**

Juggler



**SYSTEME DE
SÉPARATION**
DES SOLIDES ET LIQUIDES

POUR APPLICATION
SEPTIQUE

COLLECTE SÉLECTIVE

Juggler^{MC} est un procédé unique de vidange et de séparation solides-liquides du contenu des fosses septiques et des trappes à graisse. Sans utilisation de produits chimiques, cette technologie permet de retourner un surnageant libéré à 80% des solides, sans affecter la flore bactérienne.

**UNE QUALITÉ DE
FABRICATION RECONNUE**

Supervac, chef de file dans la fabrication de véhicules destinés à la collecte automatisée des rebuts, étend au Juggler^{MC} son expertise, sa politique de qualité, son support client et son service après vente. Nous attendons impatiemment de partager tout ceci avec vous, notre nouveau client.



UN SURNAGEANT BÉNÉFIQUE.

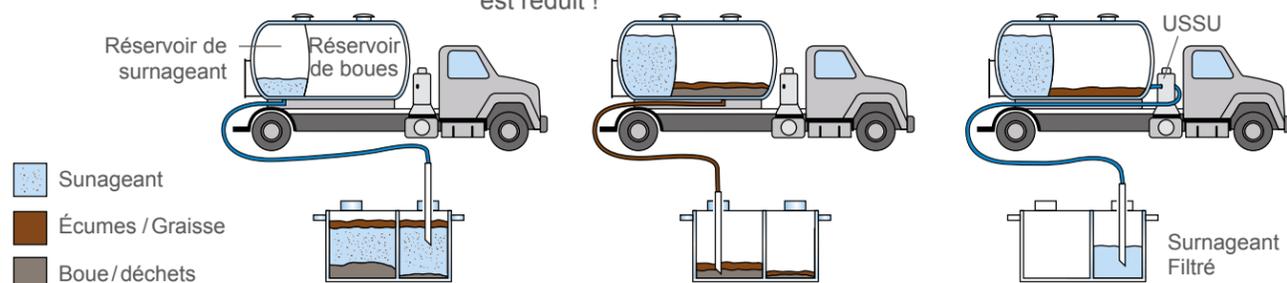
Juggler^{MC} retourne le surnageant bénéfique sur place augmentant ainsi jusqu'à 300% le nombre d'arrêts par voyage. Vos coûts d'opération peuvent alors atteindre un taux de réduction de l'ordre de 80%.

UNE FACILITÉ D'OPÉRATION

Toutes les fonctionnalités importantes de Juggler^{MC} sont assurées par un contrôle automatisé ou à distance, optimisant ainsi le temps et l'attention de l'opérateur. Les résultats sont constants et génèrent la satisfaction de vos clients. Et en fin de journée, le niveau de fatigue de vos opérateurs est réduit !

UNE CAPACITÉ DE CHARGE UTILE ET EFFICACE

La conception du Juggler^{MC} permet de servir un plus grand nombre de points de collecte pour une même charge utile réglementaire. Nous sommes tout à fait à l'aise avec les réglementations les plus exigeantes du Ministère des Transports.



Le système détecte la variation de densité et transfère automatiquement l'acheminement du contenu vers l'autre réservoir

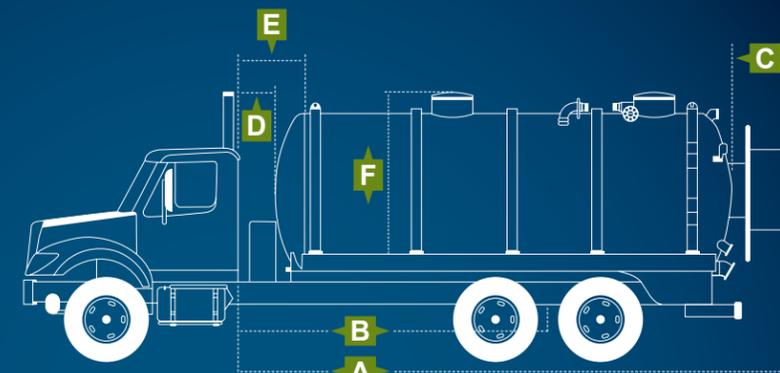
TABULATION DES COÛTS OPÉRATIONNELS

Économies totales par jour: **\$ 1 016**
Basé sur 150 jours d'opération/année

GRAND TOTAL PAR ANNÉE **\$ 152 400**

COÛTS D'OPÉRATION Basé sur 12 réservoirs/jour*	SYSTÈME TRADITIONNEL Basé sur un camion à 10 roues	TECHNOLOGIE JUGGLER Basé sur un camion à 10 roues	ÉCONOMIES par jour
Coût d'élimination Sur la base d'un prix de 0,12 \$ / gal imp.	Collecte du contenu du réservoir 590 imp. gal / réservoir x 12 0,12 \$ / imp. gal. 850 \$	Collecte de l'écume et de la boue seulement 160 imp. gal./ réservoir x 12 x \$ 0.12/imp./gal. 230 \$	620 \$
Coût de transport Basé sur un aller-retour de 80 km vers le site d'élimination Coût pour camionneur à 1.65 \$/km.	Camion traditionnel de 10 roues Contient le contenu de 3 fosses septiques. Pour 12 réservoirs, il doit aller 4 fois au site d'élimination. 80 km x 4 voyages x \$ 1.65/km 528 \$	Un camion 10 roues Juggler^{MC} Contient le contenu de 12 fosses septiques. Pour 12 réservoirs, un seul déplacement vers le site d'élimination est nécessaire. 80 km x 1 voyage x \$ 1.65/km 132 \$	396 \$
Temps Travail, y compris le camionneur, en moyenne à 70,00 \$ / heure)	Collecte des réservoirs : 20 min/réservoir x 12 4 hrs Transport jusqu'au site d'élimination 1 hr (80 km aller-retour) x 4 voyages 4 hrs Élimination de la boue sur le site d'élimination 20 min/voyage x 4 trips 1h20 9 h 20	Collecte des réservoirs 25 min/réservoir x 12 5 hrs Transportation à l'usine de traitement 1 hr (80 km aller-retour) x 1 trajet 1 hrs Élimination des boues à l'usine de traitement: 20 min/voyage x 1 trajet 20 min 6 h 20	3 hrs économie moyenne 210 \$

* Réservoir de 750 litres d'eau, réservoir 590 imp. gal.



DIMENSIONS	IMPÉRIAL 0000 cu.yd	MÉTRIC 00 m ³
A Cabine au dévidoir	314"	7 976 mm
B Cabine aux essieux	180"	4572 mm
C Dévidoir	36"	914 mm
D Cabine au devant du dévidoir	24"	610 mm
E Cabine au réservoir	38"	965 mm
F Hauteur au dessus du châssis	96"	2438 mm

POUR INFORMATION SEULEMENT

VOLUME DU RÉSERVOIR

Compartiment Boues: avant 2000 gal.(US)3600 gal. (US)
Compartiment Eau: arrière 1200 gal. (US)1200 gal. (US)

SPÉCIFICATIONS DU RÉSERVOIR

Épaisseur des parois latérales.....1/4" acier
Épaisseur des têtes.....3/8" acier
Anneaux de renforcement..... 5" x 2" acier
Épaisseur des parois anti-vagues..... 1/4" acier

CONFIGURATION DES PORTES D'ACCÈS

Compartiment boues, partie supérieur.....
21" diamètre x 15" haut
Compartiment boues, partie inférieur droite.....
21" diamètre x 15" haut
Compartiment eau, partie supérieur.....
21" diamètre x 12" extension

CHARGEMENT

Valve de chargement ; située à l'arrière, côté passager pour le procédé de séparation.
3" diamètre
Valve de chargement ; située à l'arrière, côté chauffeur pour le pompage conventionnel
4" diamètre

DÉCHARGEMENT

Valve de déchargement située à l'arrière du réservoir
6" diamètre

FILTRE

Débit du filtre125 GPM
Pression d'opération du filtre.....13 PSI
Rayon d'action de la télécommande300 ft

SYSTÈME VACUUM

Modèle de pompe:.....TRI-LOBES
Déplacement d'air maximum:.....1400 CFM
Niveau de vacuum maximum:.....27" HG
Pression d'opération maximum:.....10 PSI

HYDRAULIQUE

Volume du réservoir hydraulique.....45 gal. (US)
Bloc valve hydraulique proportionnel.....DANFOSS
Filtre de retour.....extérieur du réservoir
Pression d'opération.....2300 PSI
Indicateur de niveau d'huile.....on-tank
Chauffe huile hydraulique..... optionel
Débit de la pompe hydraulique.....14 GPM

LAVEUSE À PRESSION (OPTIONNELLE)

Débit de la pompe6 GPM
Pression d'opération maximum3000 PSI
Entraînement hydrauliquestandard
Spécification du moteur hydraulique12 GPM@1800 PSI