



**SUPERVAC**

**ÉQUIPEMENTS  
VACUUMS  
MOBILES**

- + Haute capacité de production
- + Conception personnalisée
- + Livraison rapide





# 39 ANS D'EXCELLENCE

Fondée en 1979, Supervac se spécialise dans la fabrication d'équipements vacuums et de camions sur mesure. Notre équipe de professionnels excelle dans tous les domaines liés à l'environnement, principalement la récupération et le transport de produits dangereux.

Nous développons et fabriquons des produits adaptés aux besoins des entreprises des secteurs municipal, de la construction, pétrolier et industriel.

Par nos efforts soutenus pour l'amélioration de nos produits et notre travail acharné, Supervac est devenue une référence dans le domaine. Pour nous, la qualité et la satisfaction du client sont des priorités absolues.

# PERFORMANCE SUR LE TERRAIN



## CONSTRUCTION

Dans le domaine de la construction, nos hydro et air-excavatrices sont utilisées pour aspirer des matériaux de toutes sortes, qu'ils soient liquides ou solides. Elles sont également utilisées pour creuser des tranchées ou des trous pour poteaux et creuser dans des environnements dangereux ou à accès restreints. Supervac propose l'hydro-excavation et l'air-excavation comme alternatives à l'excavation traditionnelle.

L'hydro-excavation est une technique d'excavation de 3000 PSI à 6 000 PSI, utilisant de l'eau à température ambiante, ou chauffée avec un brûleur de plus de 800 000 BTU. L'une des forces de notre équipement est sa cabine isolée et chauffée qui permet à nos clients de travailler à des températures jusqu'à -40°C. Cette technique est extrêmement efficace et rapide, même dans les sols gelés.

L'excavation aérienne quant à elle offre un jet d'air, sans eau. Ainsi, le matériau collecté est sec et peut être réutilisé sur le site plutôt que d'être relayé vers un dépôt de matières liquides. L'excavation à l'air est généralement utilisée en sols moins compacts et offre comme principal avantage de ne pas requérir d'approvisionnement en eau.

## MUNICIPAL

Les équipements utilisés pour les travaux municipaux sont principalement des combinés basse pression et des hydro/air-excavatrices. Lors d'interventions avec ces équipements, réduire au maximum l'impact sur l'environnement et sur les citoyens est une priorité que Supervac a bien comprise. Nos équipements sont conçus pour répondre aux normes et exigences les plus élevées des municipalités, que ce soit pour minimiser la pollution sonore ou pour s'adapter aux environnements restreints.

Que ce soit pour des projets de grande envergure ou des opérations chirurgicales comme l'enfouissement de fibres optiques, de lignes téléphoniques ou de conduites de gaz, nous fabriquons des équipements sur mesure.

Intégré aux équipements Supervac, notre système breveté de filtration des eaux usées Triton<sup>MC</sup> permet à l'eau aspirée d'être réutilisée par l'unité. On sauve ainsi temps et argent! Nos techniques d'excavation à l'eau et à l'air, sont également des alternatives permettant de faire le travail plus rapidement, avec moins de personnel et d'équipement, et ce, tout en répondant aux normes de sécurité des industries de haute technologie.

## INDUSTRIEL

Nos semi-remorques et camions vacuum sont tout indiqués pour les entreprises oeuvrant dans la récupération et le transport de matières dangereuses issues de champs pétroliers ou de déversements d'hydrocarbures. Nos unités vacuum sont également utilisés dans de nombreux secteurs industriels pour nettoyer, décontaminer et récupérer tous types de résidus, liquides ou solides, provenant de déchets industriels. Nous proposons des réservoirs de différentes tailles allant jusqu'à 7000 gal US.

## SANITAIRE

La technologie révolutionnaire Juggler<sup>MC</sup> développée par Supervac est un procédé unique de vidange et de séparation solides-liquides du contenu des fosses septiques et des trappes à graisse. Sans utilisation de produits chimiques, cette technologie permet de retourner un liquide presque complètement libéré de solides, et ce, sans affecter la flore bactérienne. En combinant cette unité avec un camion construit sur mesure pour répondre aux besoins de votre entreprise, vous aurez un équipement prêt à affronter les conditions les plus difficiles.



Supervac est reconnue pour son professionnalisme tout comme pour ses bonnes pratiques commerciales. Grâce à nos procédés de fabrication soigneusement étudiés par notre équipe de recherche et développement, nous fournissons des produits de haute qualité qui dépassent les attentes des clients. Cette volonté à offrir ce qu'il y a de mieux se reflète dans l'amélioration continue de nos produits, nos processus de conception et de fabrication, nos installations et dans nos équipements.

Nous détenons toutes les connaissances et compétences nécessaires pour gérer même les défis les plus complexes. Nos certifications en sont la garantie.

#### NOS ACCRÉDITATIONS ET CERTIFICATIONS

- Marque Nationale de sécurité "CMVSS" de Transport Canada
- Norme CSA B620 de Transport Canada
- CSA B51 (appareils sous pression)
- ASME (American Society of Mechanical Engineers) - Section VIII div. 1
- Certification du fabricant (U-Stamp) et certification de réparation (R-Stamp) du "National board of Boiler & Pressure Vessel Inspectors"
- Code Fédéral de régulation (49 CFR) du Département des Transports des États-Unis (D.O.T.)

# NOS SÉRIES STANDARD



**HERCULES**



**ZEUS**



**LETO**



**Triton**



**Juggler**



**ATLAS**



**BOREAS**



**AEOS**



**ENYO**

# HERCULES

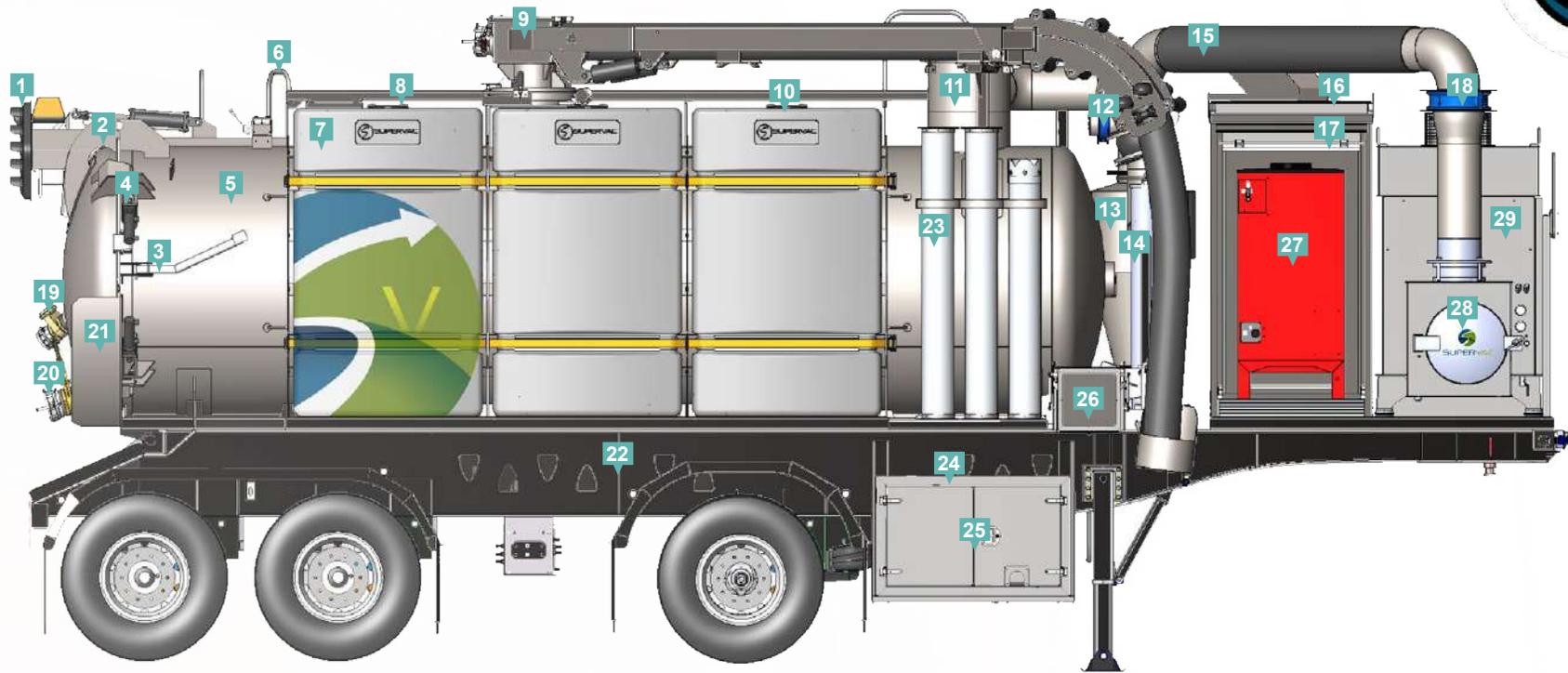


- |  |  |   |
|--|--|---|
| <b>1</b> Pompe vacuum à trois lobes de 2400 CFM/ 27" HG;   | <b>12</b> (4) Réservoirs d'eau en polyéthylène de 250 gal US- Total de 1000 gal US;                      | <b>21</b> Réservoir de déchets en acier carbone 2400 US gal (12 cy);    |
| <b>2</b> Clapet anti-retour de 10";  | <b>13</b> Accès direct au boîtier de la flèche hydraulique avec coude d'usure à l'intérieur (en option); | <b>22</b> Vibreur hydraulique pour faciliter le déchargement;           |
| <b>3</b> Système vacuum/ Valve 4 voies pression;   | <b>14</b> (2) armoires en aluminium 48"x 60"x 20";   | <b>23</b> Indicateur numérique de niveau (réservoirs d'eau);            |
| <b>4</b> Tuyauterie de 8";   | <b>15</b> Balise clignotante;  | <b>24</b> Boîte à outils en aluminium 20"x 20"x 36";                    |
| <b>5</b> Armoire en aluminium 22" x 72" x 32";   | <b>16</b> Porte arrière à ouverture totale;  | <b>25</b> Cylindre de levage hydraulique avant de 20 tonnes;            |
| <b>6</b> Cyclone en acier carbone <sup>3</sup> / <sub>16</sub> " avec boîte d'évacuation de 20" de diamètre; | <b>17</b> Feu de signalisation LED;  | <b>26</b> Entraînement hydrostatique et système de détection de charge; |
| <b>7</b> Contrôleur d'affichage multiplex couleur de 8";   | <b>18</b> Indicateur de niveau mécanique (réservoir de déchets)  | <b>27</b> Cartouche finale de filtrage lavable (10 microns);            |
| <b>8</b> Enceinte chauffante (32"x 72"x 32") pour pompe à eau 10 GPM-3000 PSI et chaudière 525K BTU;         | – Rallonges d'extension en aluminium   | <b>28</b> Réservoir hydraulique en aluminium de 75 gal (côté passager); |
| <b>9</b> Flèche hydraulique avec rotation à 220° 20' extensible, tuyau flexible de 6";                       | – Valve de décantation de 6"   | <b>29</b> Compresseur d'air côté passager 185 CFM/ 110 PSI              |
| <b>10</b> Tuyau de 50'- 1/2" et dévidoir (à l'intérieur de l'enceinte chauffée);                             | – Valve de décharge de 6";   |   |
| <b>11</b> Trou d'homme de 20" et séparateur primaire;  | <b>19</b> Échelle (côté de la boîte à outils – position arrière);  |   |
|  | <b>20</b> Pare-choc robuste;   |   |



- |   |   |  |
|---|---|--|
| <p><b>1</b> Pompe à trois lobes de 6400 CFM/ 27" HG;</p> <p><b>2</b> Trois (3) réservoirs d'eau en polyéthylène de 430 gal US, 1290 gal US au total;</p> <p><b>3</b> Deux (2) cyclones en acier carbone de 3/16" avec boîte de sortie;</p> <p><b>4</b> Échelle et passerelle sur le côté du conducteur;</p> <p><b>5</b> Cylindre de levage de 20 tonnes;</p> <p><b>6</b> Trou d'homme de 20" et valve à flotteur primaire;</p> <p><b>7</b> Port d'échantillonnage;</p> <p><b>8</b> Flèche hydraulique à rotation à 220°, 20' extensible, tuyau flexible de 6";</p> <p><b>9</b> Accès direct au boîtier de la flèche hydraulique avec coude d'usure à l'intérieur (en option);</p> <p><b>10</b> Protection contre le renversement (option DOT);</p> <p><b>11</b> Porte arrière à ouverture totale;</p> | <p><b>12</b> Balise clignotante;</p> <p><b>13</b> Feux de signalisation à DEL;</p> <p><b>14</b> Enrouleur à boyau côté conducteur</p> <p><b>15</b> 6 serrures de portes hydrauliques;</p> <p><b>16</b> Valve de décantation de 6";</p> <p><b>17</b> Valve de décharge de 6";</p> <p><b>18</b> Support d'extensions;</p> <p><b>19</b> Pare-chocs robuste;</p> <p><b>20</b> Vibreur hydraulique facilitant le déchargement;</p> <p><b>21</b> (2) boîtes à outils en aluminium de 48"x 18"x 1";</p> <p><b>22</b> Indicateur de niveau mécanique (réservoir de débris);</p> <p><b>23</b> Réservoir de débris en acier carbone 2400 gal US (12 cy);</p> <p><b>24</b> Contrôle multiplex écran de 8" couleur,</p> | <p>indicateur de niveau électrique (réservoirs d'eau);</p> <p><b>25</b> Boîte de transfert dans la ligne d'entraînement pour pompe vacuum et pompe à eau;</p> <p><b>26</b> Armoire isolée pour la pompe à eau 20"x 20"x 36" 50'- 1/2" tuyau et enrouleur de tuyau (intérieur de l'enceinte chauffé), 20 GPM, pompe à eau 3000 PSI;</p> <p><b>27</b> Enceinte acoustique isolée et chauffée;</p> <p><b>28</b> Réservoir hydraulique en aluminium de 75 gal côté passager (2 emplacements possibles);</p> <p><b>29</b> Deux (2) silencieux avec bouchon de drainage -Élément cartouche pour filtration finale (10 microns) -Valve anti-retour de 12";</p> <p><b>30</b> Tuyauterie de 8".</p> |
|---|---|--|

# ATLAS



- 1 Lumières de signalisation et feux de travail DEL;
- 2 Porte arrière à ouverture totale;
- 3 Bras de protection et lumière DEL;
- 4 Serrure de porte hydraulique;
- 5 Réservoir de déchets en acier carbone de 3600 gal US (13,8 m<sup>3</sup>) et déflecteur
- 6 Échelle d'accès et main courante de passerelle;
- 7 (6) réservoirs d'eau en polyéthylène d'une capacité totale de 1500 gal US;
- 8 Port d'échantillon 8" avec capuchon;
- 9 Flèche hydraulique et coude de protection par coude d'usure, rotation à 320°, rallonge de 21', tuyau flexible de 8", porte d'accès supérieure;

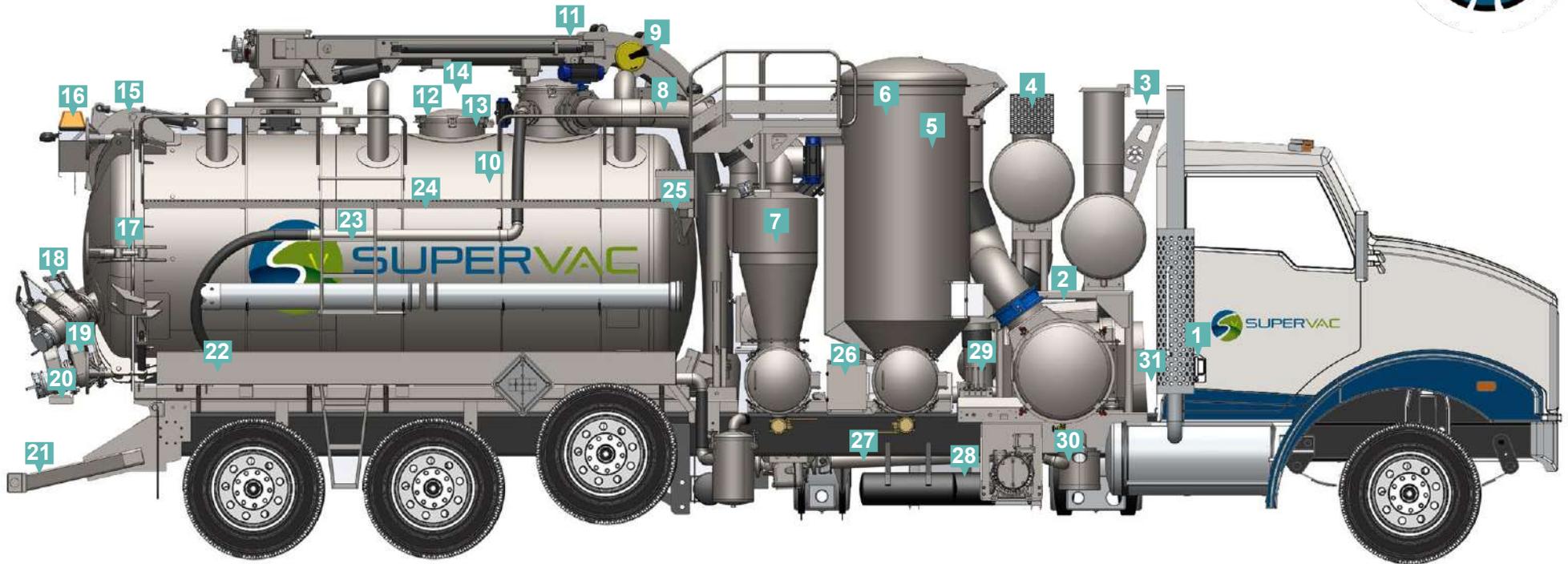
- 10 Trou d'homme de 20";
- 11 Séparateur primaire avec boule flottante en acier inoxydable de 14";
- 12 Valve brise-vide de 6";
- 13 Cyclone en acier carbone <sup>3</sup>/<sub>16</sub>" avec boîte d'évacuation de 20" de diamètre;
- 14 Vidange hydraulique de 30 tonnes;
- 15 Tuyau flexible de 10";
- 16 Enceinte diesel entièrement isolée (101"x 40"x 78");
- 17 Porte à enroulement;
- 18 Clapet anti-retour de 12";
- 19 Valve de décantation de 4", panier à tamis;
- 20 Valve de décharge de 6";
- 21 Pare-éclaboussures;

- 22 Remorque robuste Deloupe  
Option 1: triple essieu  
Option 2: essieu tandem et relevable;
- 23 Extensions en aluminium;
- 24 Compartiment à eau isolé et chauffé;
- 25 Pompe à eau Pratissoli 20 GPM / 3000 PSI, enrouleur de tuyau 100'- 1/2" pistolet à tuyau/lance, pompe de recirculation 12V Ligne de rinçage, ensemble d'hiver (purge d'air);
- 26 Multiplexage, panneau de contrôle à affichage couleur de 8" et échelle de poids;
- 27 Chaudière Dynablast de 680 000 BTU, 12V;
- 28 Cartouche de filtration finale;
- 29 Ventilateur Robuschi 3800 CFM, transmission hydrostatique 27" HG

# BOREAS



- |  |   |  |
|--|---|--|
| <p><b>1</b> Robuschi RBDV-125, 3800 CFM, pompe vacuum 27" HG, pression et vacuum à soupape à 4 voies, Cartouche de filtration finale de 10 microns</p> <p><b>2</b> Dynablast 700 000 BTU, 12V;</p> <p><b>3</b> Cabinet en aluminium isolée et chauffée, (4) portes d'accès, échelle rétractable et main courante;</p> <p><b>4</b> Cyclone 3/16" avec boîte d'évacuation de 20" de dia.</p> <p><b>5</b> Treuil de vidage de 30 tonnes;</p> <p><b>6</b> Valve brise-vide actionnée par air;</p> <p><b>7</b> Cabinet en aluminium 46" x 36" x 36" (côté conducteur);</p> <p><b>8</b> Trou d'homme de 20" et séparateur primaire, boule flottante de 18" en acier inoxydable;</p> <p><b>9</b> Flèche hydraulique de 23', rotation de 220°, tuyau flexible de 8";</p> <p><b>10</b> Trou d'homme de 20";</p> | <p><b>11</b> Porte à ouverture supérieure et coude, valve d'isolation à commande pneumatique;</p> <p><b>12</b> Port d'échantillonnage <i>Camlock</i> de 6";</p> <p><b>13</b> Réservoir de débris en acier carbone de 4000 gal US (20 cy) 76" x 16";</p> <p><b>14</b> Échelle, passerelle et main courante;</p> <p><b>15</b> Porte arrière à ouverture complète;</p> <p><b>16</b> Lumières de signalisation et feux de travail DEL;</p> <p><b>17</b> (6) Serrures de porte hydraulique;</p> <p><b>18</b> Valve de décantation en laiton de 4", manuel;</p> <p><b>19</b> Valve de décharge en laiton de 6", manuel</p> <p><b>20</b> Valve de succion en laiton de 6", manuel, chambre à air de 8"</p> <p><b>21</b> Garde anti-éclaboussures</p> <p><b>22</b> Plaque de glissement en acier inoxydable</p> <p><b>23</b> Pare-chocs robuste</p> | <p><b>24</b> Roue d'aluminium <i>budd</i></p> <p><b>25</b> (2) plateaux de tuyaux en aluminium</p> <p><b>26</b> Remorque robuste DELOUPE</p> <p><b>27</b> Doublure d'acier inoxydable à l'intérieur du réservoir de débris (en option)</p> <p><b>28</b> Vibreur hydraulique</p> <p><b>29</b> Extensions d'aluminium ou d'ABS &amp; support</p> <p><b>30</b> Écran multiplex couleur dans une boîte de contrôle en acier inoxydable</p> <p><b>31</b> Compartiment à eau isolé et chauffé, système hydraulique de détection de charge, système de purge d'air, pompe à eau Pratissoli KT20, 6000 PSI, 10 GPM, tuyau de 100', 3/8" dia. et enrouleur de tuyau hydraulique, chauffe-habitacle au diesel pour la boîte à eau et le grand coffre, réservoir d'eau en polyéthylène de 1260 gal US à l'intérieur de l'enceinte</p> |
|--|---|--|

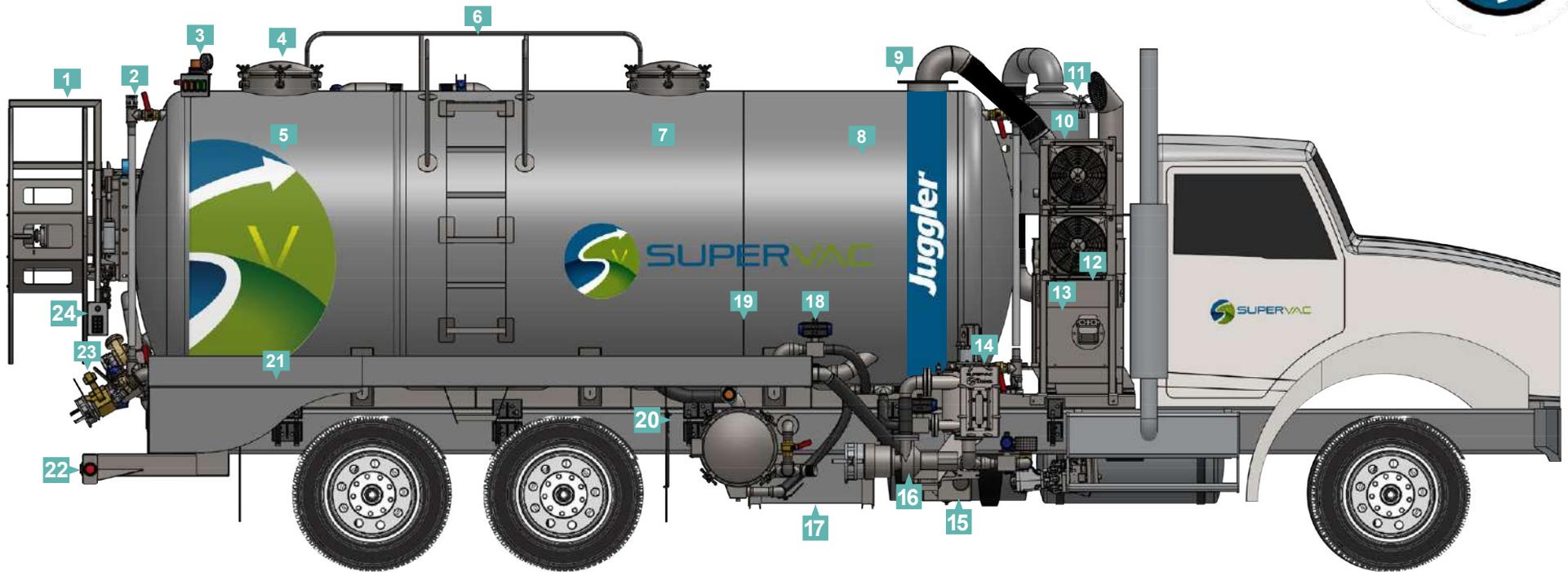


- |   |  |   |
|---|--|---|
| <p><b>1</b> Pompe vacuum à trois lobes, 6400 pi<sup>3</sup>/min, 27" HG;</p> <p><b>2</b> Clapet anti-retour;</p> <p><b>3</b> Deux (2) silencieux de 26" avec bouchon de vidange;</p> <p><b>4</b> Deux (2) systèmes de filtration multi-sacs (30 sacs x 2);</p> <p><b>5</b> Deux (2) cyclones en acier carbone (24x56)</p> <p><b>6</b> Brise-vide de 6";</p> <p><b>7</b> Cylindre de levage hydraulique de 20t;</p> <p><b>8</b> Valve d'arrêt primaire - 14" S/S boule flottante;</p> <p><b>9</b> Valve d'isolation (DOT);</p> <p><b>10</b> Réservoir à déchets en acier carbone de 3 500 gal US (17cy);</p> | <p><b>11</b> Flèche hydraulique;</p> <p><b>12</b> Trou d'homme de 20";</p> <p><b>13</b> Barre de protection contre le retournement (DOT);</p> <p><b>14</b> Valve «GIRARD»;</p> <p><b>15</b> Porte arrière à ouverture totale;</p> <p><b>16</b> Lumières de signalisation et feux de travail DEL;</p> <p><b>17</b> Six (6) attaches de roues;</p> <p><b>18</b> Valve Betts d'aspiration;</p> <p><b>19</b> Valve Betts de décantation;</p> <p><b>20</b> Valve Betts de déchargement;</p> <p><b>21</b> Pare-chocs résistants (DOT);</p> <p><b>22</b> Deux (2) supports de tuyaux;</p> | <p><b>23</b> Échelle;</p> <p><b>24</b> Passerelle avec main courante;</p> <p><b>25</b> Indicateur de niveau mécanique (côté passager);</p> <p><b>26</b> Boîte de déchets de cyclone;</p> <p><b>27</b> Système hydraulique de détection de charge;</p> <p><b>28</b> Boite de transfert OMSI;</p> <p><b>29</b> Boite de déchets des systèmes de filtration multi-sacs;</p> <p><b>30</b> Pompe auxiliaire 250 CFM (pression vacuum);</p> <p><b>31</b> Cartouche de filtration finale (10 microns).</p> |
|---|--|---|

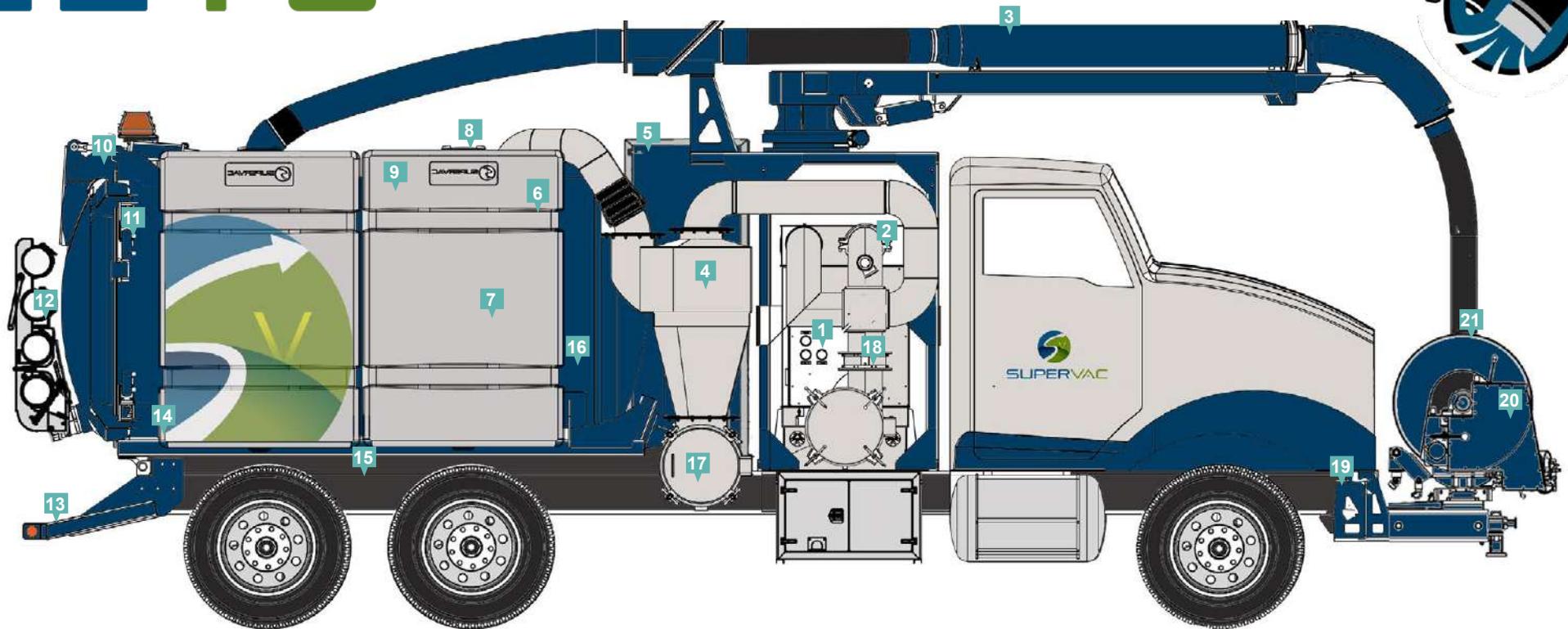
# AEOS



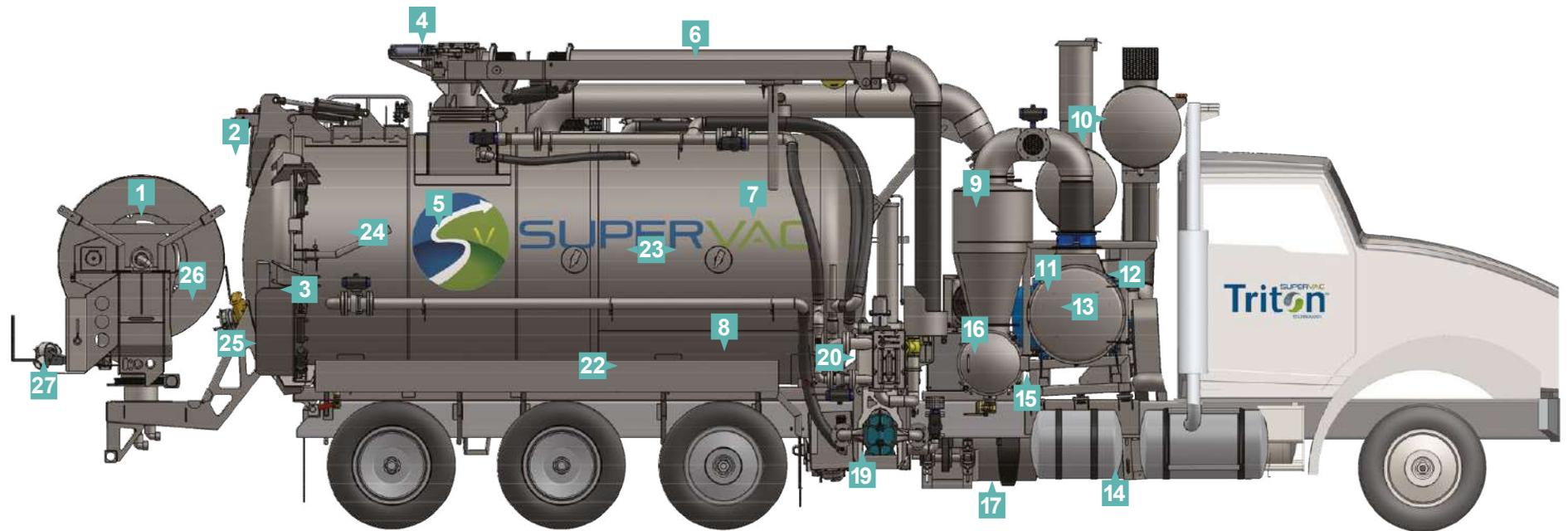
- |  |  |  |
|--|--|--|
| <p><b>1</b> (2) boîtes à outils en aluminium de 24"x 48";</p> <p><b>2</b> Cylindre de levage hydraulique de 23t;</p> <p><b>3</b> Séparateur secondaire;</p> <p><b>4</b> Tuyau de 6";</p> <p><b>5</b> Arrêt primaire - boule flottante de 8" S/S et trou d'homme de 12";</p> <p><b>6</b> Valve d'isolation de 6";</p> <p><b>7</b> 4 200 gal. US (21cy) - Réservoir de débris en acier carbone 1/4"</p> <p><b>8</b> Main courante de sécurité;</p> <p><b>9</b> Trou d'homme de 20";</p> <p><b>10</b> Protection anti-renversement 5" (TC 407/412);</p> <p><b>11</b> Valve de surpression 4" (Girard S/S);</p> <p><b>12</b> Port d'échantillonnage 6" avec capuchon</p> | <p><b>13</b> Porte arrière à ouverture totale;</p> <p><b>14</b> Flèche clignotante/ phare et feux de travail;</p> <p><b>15</b> (6) volants de verrouillage pour porte arrière;</p> <p><b>16</b> Indicateur de niveau de liquide, boule flottante de 8";</p> <p><b>17</b> Valve d'aspiration <i>Betts</i> de 6", opérée par air, gaine de chaleur;</p> <p><b>18</b> Valve de décharge <i>Betts</i> de 6" opérée par air, gaine de chaleur;</p> <p><b>19</b> Pare-chocs arrière (TC 407/412);</p> <p><b>20</b> Deux (2) pivots arrière graissables;</p> <p><b>21</b> Réservoir avec intérieur doublé en acier inoxydable, 60" dia.;</p> <p><b>22</b> Passerelle antidérapante;</p> <p><b>23</b> Échelle antidérapante;</p> | <p><b>24</b> Vibreur hydraulique facilitant le déchargement;</p> <p><b>25</b> (2) supports de tuyau en aluminium;</p> <p><b>26</b> TC 407/412 dispositif de verrouillage du châssis;</p> <p><b>27</b> Cartouche de filtration finale;</p> <p><b>28</b> Valve à 4 voies (pression/ vacuum);</p> <p><b>29</b> Ventilateur Tri-lobé 1600 CFM / 27" HG -Pompe à vacuum <i>Bolt&amp;Go</i> avec échappement et collecteur -Courroie de prise de force et entraînement par poulie;</p> <p><b>30</b> Deux (2) prises de force pour accessoires et pompe vacuum;</p> |
|--|--|--|



- |  |  |   |
|--|--|---|
| 1 Dévidoir de tuyau 36" avec télécommande;                     | 9 Valve d'arrêt primaire dans le haut du réservoir;  | 16 Pompe de circulation actionnée hydrauliquement;          |
| 2 Indicateur du niveau des solides et liquides;                | 10 (2) refroidisseurs hydrauliques séparés;  | 17 Boîte à outils (côté conducteur);                        |
| 3 Lumières de travail à l'arrière et sur les côtés de l'unité; | 11 Séparateur secondaire;  | 18 Valves pneumatiques;                                     |
| 4 Deux (2) trous d'homme de 20";                               | 12 Valve à 4 voies sur la pompe vacuum (côté conducteur);                                    | 19 Valve de commande électro-hydraulique (côté conducteur); |
| 5 Réservoir d'eau grise d'une capacité de 1200 gal US;         | 13 Pompe vacuum de 1400 pi <sup>3</sup> /min, prise de puissance montée sur la transmission; | 20 Unité de pré-filtration;                                 |
| 6 Échelle et main courante;                                    | 14 Unité de filtration Juggler 100 microns, auto-nettoyante (option 200 microns disponible); | 21 Supports à tuyaux des deux côtés;                        |
| 7 Panneau de commande principal côté conducteur;               | 15 Réservoir hydraulique de 80 gal US avec deux filtres de retour;                           | 22 Pare-chocs arrière;                                      |
| 8 Réservoir des solides avec capacité de 3600 gal US;          |  | 23 Valve de succion et de déchargement;                     |
|  |  | 24 Panneau de commande arrière.                             |



- |   |   |    |   |  |  |
|---|---|----|---|--|--|
| 1 | Pompe vacuum à déplacement positif de 3800 CFM - 27" HG - entraînement hydrostatique;               | 9  | Port d'échantillonnage d'accès de 6";   | 17   | Boite de déchets de 20" de diamètre;   |
| 2 | Silencieux pré-construit;   | 10 | Porte arrière à ouverture totale  | 18   | Brise-vide électro-pneumatique de 8";  |
| 3 | Flèche hydraulique de 8", rotation à 180°, extension de 21';  | 11 | (4) serrures hydraulique robustes de porte arrière;   | 19   | Système hydraulique de détection de charge   |
| 4 | Cyclone en acier carbone $3/16"$ ;  | 12 | (4) rallonges en aluminium, valve de décharge de 6", valve de décantation de 6", support d'extension;                           | Pour les accessoires: entraînement hydrostatique pour pompe vacuum/ eau; |  |
| 5 | Boîtier en aluminium, tuyau de 50'- $1/2"$ , fusil de 20 GPM - 600 PSI, pompe de recirculation 12V; | 13 | Pare-chocs robuste standard;  | 20   | Panneau de commande et affichage pour système multiplex électronique;                          |
| 6 | Indicateur de niveau électronique;  | 14 | Échelle;  | 21   | Dévidoir pour tuyau de 1000'- $3/4"$ 180° pivot hydraulique et rotation hydraulique planétaire |
| 7 | Réservoir d'eau en polyéthylène de 1200 gal US;   | 15 | Vibrateur hydraulique;  |  |  |
| 8 | Pompe à eau sous pression 35 GPM - 3000 PSI (côté passager);  | 16 | Réservoir de déchets de 1800 gal US (9 cy), $1/4"$ acier carbone, indicateur de niveau électronique, cylindre de levage de 23t; |  |  |



- |          |  |           |   |           |  |           |  |
|----------|--|-----------|---|-----------|--|-----------|--|
| <b>1</b> | Dévidoir de 700', boyau de 1¼", 2500 PSI, fonctionnement hydraulique, rotation à 180°, guide-tuyau | <b>6</b>  | Mat de chargement supérieur 8", rotation à 220°, 19' de long (acier inoxydable/carbone) | <b>12</b> | Ventilateur Robuschi RBDV-125, 3 800 CFM, 27" HG | <b>19</b> | Pompe d'alimentation rotative TRI-LOBES  |
| <b>2</b> | Porte arrière pleine ouverture   | <b>7</b>  | Réservoir d'eau en acier-carbone de 1500 gal US, revêtement époxy                       | <b>13</b> | Cartouche lavable de filtration finale           | <b>20</b> | Système de filtration T200 (200 microns) |
| <b>3</b> | 6 verrous hydrauliques robustes  | <b>8</b>  | Système de rinçage du décanteur du réservoir d'eau                                      | <b>14</b> | Boîte de transfert OMSI                          | <b>21</b> | Vibrateur hydraulique                    |
| <b>4</b> | Boîte à flèche télescopique avec ouverture vers le haut, actionneur d'air contrôlant le vacuum     | <b>9</b>  | Cyclone en acier carbone 3/16";   | <b>15</b> | Pompe à eau Pratissoli MW50R 80 GPM/ 2 000 PSI   | <b>22</b> | Conduit de tuyaux                        |
| <b>5</b> | 2 300 gal US, réservoir à débris en acier carbone  | <b>10</b> | Deux (2) silencieux de 26"  | <b>16</b> | Boîte d'évacuation de 20", pleine ouverture      | <b>23</b> | Indicateur du niveau de liquide          |
|          |  | <b>11</b> | Clapet anti-retour de 12"   | <b>17</b> | Système hydraulique de détection de la charge    | <b>24</b> | Module de sécurité                       |
|          |  | <b>12</b> |   | <b>18</b> | Treuil de 23 tonnes                              | <b>25</b> | Pare-éclaboussures                       |
|          |  |           |   |           |  | <b>26</b> | Valve de décantation de 6"               |
|          |  |           |   |           |  | <b>27</b> | Multiplexage, affichage couleur de 8"    |



- A** Écran de pré-filtration, 16" depuis l'arrière du réservoir, grille rétractable, filtre les plus gros matériaux comme les tissus, les roches et les branches, grille perforée et plaque de râpage, mouvement de charnière supérieure lorsque la porte est soulevée
- B** Valve d'isolation (déclencheur)
- C** Sécurité sur ligne de pression et valve de sûreté
- D** Élimination des débris décantés
- E** Ligne de retour des débris -continu
- F** Ligne de retour des débris -cycle de nettoyage
- G** Ligne de retour d'eau filtrée
- H** T200- Filtre de séparation liquide/solide ultrasonique auto-nettoyant à rotation rapide, sans danger pour les blocages dus à une concentration élevée de fibres de cheveux ou de graisse, acier inoxydable robuste, membrane perforée par faisceau d'électrons (200 microns)
- I** Entrée d'air au cycle de purge
- J** Purge automatique de l'air en fin de journée (comprise dans le nettoyage du cycle d'entretien), le flux d'air permet le nettoyage de l'entrée des boues et du pré-écran de filtration;
- K** Boerger PL-300, pompe d'alimentation rotative tri-lobes: fiable, puissante, robuste et capable de manipuler des matières solides, amorçage automatique
- L** Valve du cycle de lavage automatique (nettoyage/ purge)
- M** Entrée filtrante de boue
- N** Ligne de boue et valve d'isolement

Un autre avantage de notre équipement Triton<sup>MC</sup> est la réduction des besoins en vidanges. Le contenu du réservoir à débris est filtré et jusqu'à 80% de l'eau aspirée en est retirée pour être transférée dans le réservoir d'eau.

L'eau de n'importe quelle source, incluant les ruisseaux, rivières et bouches d'incendie, peut être utilisée par le système de jet une fois quelle a été filtrée par le séparateur solide-liquide de Triton<sup>MC</sup>.

Tous les équipements de Supervac sont personnalisés afin de répondre à la perfection aux besoins de chaque client. Nous nous faisons un point d'honneur à offrir des technologies à la fine pointe afin de surpasser les objectifs les plus ambitieux de nos clients et de maintenir leur niveau de satisfaction.

Fonctionnement quotidien	Économie
4 réservoirs de 2 000 gallons (US)	1 300 000 gal (US) / an
Mise au rebut et alimentation en eau	20 000 \$
Frais d'élimination	90 000 \$
Consommation d'eau	40 000 \$
Main d'œuvre	45 000 \$

### CONCRÈTEMENT POUR VOUS:

- Réduction des heures facturables jusqu'à 40 %
- Économie d'eau
- Économie de déversement et de traitement des rebuts
- Réduction des besoin en permis pour accès à l'eau
- Meilleure gestion du risque
- Un haut niveau de satisfaction de vos clients, à tout coup!

# CONCEPTION INGÉNIERIEUSE



INGÉNIERIE SUR ME

**ESURE**

**FABRICATION**  
CERTIFICATION TC/DOT

BESOIN D'AIDE  
**POUR CHOISIR**  
LE BON ÉQUIPMENT?

CONTACTEZ-NOUS  
**1-866-839-5702**



1170, chemin Industriel  
Lévis (Québec) G7A 1B3  
CANADA

info@supervac.co  
Fax: (418) 839-1816

**supervac.co**

Supervac est une division du 