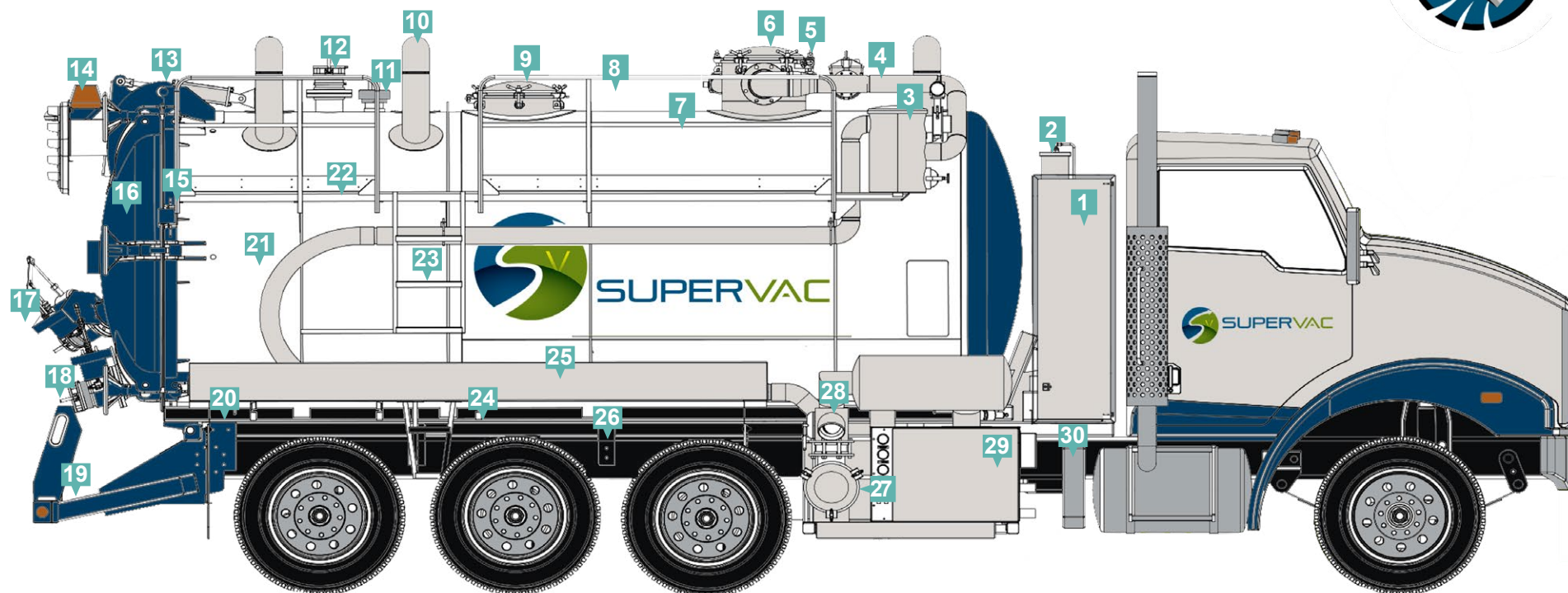




- | | | |
|--|---|---|
| 1 (2) boîtes à outils en aluminium de 24"x 48"; | 13 Porte arrière à ouverture totale; | 24 Vibrateur hydraulique facilitant le déchargement; |
| 2 Cylindre de levage hydraulique de 23t; | 14 Flèche clignotante/ phare et feux de travail; | 25 (2) supports de tuyau en aluminium; |
| 3 Séparateur secondaire; | 15 (6) volants de verrouillage pour porte arrière; | 26 TC 407/412 dispositif de verrouillage du châssis; |
| 4 Tuyau de 6"; | 16 Indicateur de niveau de liquide, boule flottante de 8"; | 27 Cartouche de filtration finale; |
| 5 Arrêt primaire - boule flottante de 8" S/S et trou d'homme de 12"; | 17 Valve d'aspiration <i>Betts</i> de 6", opérée par air, gaine de chaleur; | 28 Valve à 4 voies (pression/ vacuum); |
| 6 Valve d'isolation de 6"; | 18 Valve de décharge <i>Betts</i> de 6" opérée par air, gaine de chaleur; | 29 Ventilateur Tri-lobé 1600 CFM / 27" HG -Pompe à vacuum <i>Bolt&Go</i> avec échappement et collecteur |
| 7 4 200 gal. US (21cy) - Réservoir de débris en acier carbone 1/4" | 19 Pare-chocs arrière (TC 407/412); | -Courroie de prise de force et entraînement par poulie; |
| 8 Main courante de sécurité; | 20 Deux (2) pivots arrière graissables; | 30 Deux (2) prises de force pour accessoires et pompe vacuum; |
| 9 Trou d'homme de 20"; | 21 Réservoir avec intérieur doublé en acier inoxydable, 60" dia.; | |
| 10 Protection anti-renversement 5" (TC 407/412); | 22 Passerelle antidérapante; | |
| 11 Valve de surpression 4" (Girard S/S); | 23 Échelle antidérapante; | |
| 12 Port d'échantillonnage 6" avec capuchon | | |