



- | | | | | | |
|----|--|----|---|----|--|
| 1 | Pompe vacuum à trois lobes, 6400 pi ³ /min, 27" HG; | 11 | Flèche hydraulique; | 23 | Échelle; |
| 2 | Clapet anti-retour; | 12 | Trou d'homme de 20"; | 24 | Passerelle avec main courante; |
| 3 | Deux (2) silencieux de 26" avec bouchon de vidange; | 13 | Barre de protection contre le retournement (DOT); | 25 | Indicateur de niveau mécanique (côté passager); |
| 4 | Deux (2) systèmes de filtration multi-sacs (30 sacs x 2); | 14 | Valve «GIRARD»; | 26 | Boîte de débris de cyclone; |
| 5 | Deux (2) cyclones en acier carbone (24x56) | 15 | Porte arrière à ouverture totale; | 27 | Système hydraulique de détection de charge; |
| 6 | Brise-vide de 6"; | 16 | Lumières de signalisation et feux de travail DEL; | 28 | Boite de transfert OMSI; |
| 7 | Cylindre de levage hydraulique de 20t; | 17 | Six (6) attaches de roues; | 29 | Boite de débris des systèmes de filtration multi-sacs; |
| 8 | Valve d'arrêt primaire - 14" S/S boule flottante; | 18 | Valve Betts d'aspiration; | 30 | Pompe auxiliaire 250 CFM (pression vacuum); |
| 9 | Valve d'isolation (DOT); | 19 | Valve Betts de décantation; | 31 | Cartouche de filtration finale (10 microns). |
| 10 | Réservoir à débris en acier carbone de 3 500 gal US (17cy); | 20 | Valve Betts de déchargement; | | |
| | | 21 | Pare-chocs résistants (DOT); | | |
| | | 22 | Deux (2) supports de tuyaux; | | |