

- Pompe vacuum à trois lobes de 2400 CFM/ 27" HG; 12
- Clapet anti-retour de 10";
- Système vacuum/ Valve 4 voies pression;
- Tuyauterie de 8";
- Armoire en aluminium 22" x 72" x 32";
- 6 Cyclone en acier carbone ³/₁₆" avec boite d'évacuation de 20" de diamètre;
- Contrôleur d'affichage multiplex couleur de 8";
- Enceinte chauffante (32"x 72"x 32") pour pompe à eau 10 GPM-3000 PSI et chaudière 525K BTU;
- 9 Flèche hydraulique avec rotation à 220° 20' extensible, tuyau flexible de 6";
- Tuyau de 50'- 1/2" et dévidoir (à l'intérieur de l'enceinte chauffée);
- Trou d'homme de 20" et séparateur primaire:

- (4) Réservoirs d'eau en polyéthylène de 250 gal US- Total de 1000 gal US;
- avec coude d'usure à l'intérieur (en option;
- (2) armoires en aluminium 48"x 60"x 20";
- Balise clignotante;
- Porte arrière à ouverture totale:
- Feu de signalisation LED;
- Indicateur de niveau mécanique (réservoir de débris)
 - Rallonges d'extension en aluminium
 - Valve de décantation de 6"
 - Valve de décharge de 6";
- Échelle (côté de la boîte à outils position arrière);
- Pare-choc robuste;

- Réservoir de débris en acier carbone 2400 US gal (12 cy);
- Accès direct au boitier de la flèche hydraulique 22 Vibrateur hydraulique pour faciliter le déchargement:
 - Indicateur numérique de niveau (réservoirs d'eau);
 - Boîte à outils en aluminium 20"x 20"x 36";
 - Cylindre de levage hydraulique avant de 20 tonnes;
 - Entraînement hydrostatique et système de détection de charge;
 - Cartouche finale de filtrage lavable (10 microns);
 - Réservoir hydraulique en aluminium de 75 gal (côté passager);
 - Compresseur d'air côté passager 185 CFM/ 110 PSI