



- | | | |
|--|--|---|
| 1 Dévidoir de tuyau 36" avec télécommande; | 9 Valve d'arrêt primaire dans le haut du réservoir; | 16 Pompe de circulation actionnée hydrauliquement; |
| 2 Indicateur du niveau des solides et liquides; | 10 (2) refroidisseurs hydrauliques séparés; | 17 Boîte à outils (côté conducteur); |
| 3 Lumières de travail à l'arrière et sur les côtés de l'unité; | 11 Séparateur secondaire; | 18 Valves pneumatiques; |
| 4 Deux (2) trous d'homme de 20"; | 12 Valve à 4 voies sur la pompe vacuum (côté conducteur); | 19 Valve de commande électro-hydraulique (côté conducteur); |
| 5 Réservoir d'eau grise d'une capacité de 1200 gal US; | 13 Pompe vacuum de 1400 pi ³ /min, prise de puissance montée sur la transmission; | 20 Unité de pré-filtration; |
| 6 Échelle et main courante; | 14 Unité de filtration Juggler 100 microns, auto-nettoyante (option 200 microns disponible); | 21 Supports à tuyaux des deux côtés; |
| 7 Panneau de commande principal côté conducteur; | 15 Réservoir hydraulique de 80 gal US avec deux filtres de retour; | 22 Pare-chocs arrière; |
| 8 Réservoir des solides avec capacité de 3600 gal US; | | 23 Valve de succion et de déchargement; |
| | | 24 Panneau de commande arrière. |