



- | | | | | | | | |
|----------|--|-----------|---|-----------|--|-----------|--|
| 1 | Dévidoir de 700', boyau de 1¼", 2500 PSI, fonctionnement hydraulique, rotation à 180°, guide-tuyau | 6 | Mat de chargement supérieur 8", rotation à 220°, 19' de long (acier inoxydable/carbone) | 12 | Ventilateur Robuschi RBDV-125, 3 800 CFM, 27" HG | 19 | Pompe d'alimentation rotative TRI-LOBES |
| 2 | Porte arrière pleine ouverture | 7 | Réservoir d'eau en acier-carbone de 1500 gal US, revêtement époxy | 13 | Cartouche lavable de filtration finale | 20 | Système de filtration T200 (200 microns) |
| 3 | 6 verrous hydrauliques robustes | 8 | Système de rinçage du décanteur du réservoir d'eau | 14 | Boîte de transfert OMSI | 21 | Vibrateur hydraulique |
| 4 | Boîte à flèche télescopique avec ouverture vers le haut, actionneur d'air contrôlant le vacuum | 9 | Cyclone en acier carbone ¾"; | 15 | Pompe à eau Pratissoli MW50R 80 GPM/ 2 000 PSI | 22 | Conduit de tuyaux |
| 5 | 2 300 gal US, réservoir à débris en acier carbone | 10 | Deux (2) silencieux de 26" | 16 | Boîte d'évacuation de 20", pleine ouverture | 23 | Indicateur du niveau de liquide |
| | | 11 | Clapet anti-retour de 12" | 17 | Système hydraulique de détection de la charge | 24 | Module de sécurité |
| | | 12 | | 18 | Treuil de 23 tonnes | 25 | Pare-éclaboussures |
| | | | | | | 26 | Valve de décantation de 6" |
| | | | | | | 27 | Multiplexage, affichage couleur de 8" |