



- | | | |
|---|---|--|
| <p>1 Pompe à trois lobes de 6400 CFM/ 27" HG;</p> <p>2 Trois (3) réservoirs d'eau en polyéthylène de 430 gal US, 1290 gal US au total;</p> <p>3 Deux (2) cyclones en acier carbone de 3/16" avec boîte de sortie;</p> <p>4 Échelle et passerelle sur le côté du conducteur;</p> <p>5 Cylindre de levage de 20 tonnes;</p> <p>6 Trou d'homme de 20" et valve à flotteur primaire;</p> <p>7 Port d'échantillonnage;</p> <p>8 Flèche hydraulique à rotation à 220°, 20' extensible, tuyau flexible de 6";</p> <p>9 Accès direct au boîtier de la flèche hydraulique avec coude d'usure à l'intérieur (en option);</p> <p>10 Protection contre le renversement (option DOT);</p> <p>11 Porte arrière à ouverture totale;</p> | <p>12 Balise clignotante;</p> <p>13 Feux de signalisation à DEL;</p> <p>14 Enrouleur à boyau côté conducteur</p> <p>15 6 serrures de portes hydrauliques;</p> <p>16 Valve de décantation de 6";</p> <p>17 Valve de décharge de 6";</p> <p>18 Support d'extensions;</p> <p>19 Pare-chocs robuste;</p> <p>20 Vibreur hydraulique facilitant le déchargement;</p> <p>21 (2) boîtes à outils en aluminium de 48"x 18"x 1";</p> <p>22 Indicateur de niveau mécanique (réservoir de débris);</p> <p>23 Réservoir de débris en acier carbone 2400 gal US (12 cy);</p> <p>24 Contrôle multiplex écran de 8" couleur,</p> | <p>indicateur de niveau électrique (réservoirs d'eau);</p> <p>25 Boîte de transfert dans la ligne d'entraînement pour pompe vacuum et pompe à eau;</p> <p>26 Armoire isolée pour la pompe à eau 20"x 20"x 36" 50'- 1/2" tuyau et enrouleur de tuyau (intérieur de l'enceinte chauffé), 20 GPM, pompe à eau 3000 PSI;</p> <p>27 Enceinte acoustique isolée et chauffée;</p> <p>28 Réservoir hydraulique en aluminium de 75 gal côté passager (2 emplacements possibles);</p> <p>29 Deux (2) silencieux avec bouchon de drainage -Élément cartouche pour filtration finale (10 microns) -Valve anti-retour de 12";</p> <p>30 Tuyauterie de 8".</p> |
|---|---|--|