



- 1 Pompe à trois lobes de 6400 CFM/ 27" HG;
- 2 Trois (3) réservoirs d'eau en polyéthylène de 430 gal US, 1290 gal US au total;
- 3 Deux (2) cyclones en acier carbone de 3/16" avec boîte de sortie;
- 4 Échelle et passerelle sur le côté du conducteur;
- 5 Cylindre de levage de 20 tonnes;
- 6 Trou d'homme de 20" et valve à flotteur primaire;
- 7 Port d'échantillonnage;
- 8 Flèche hydraulique à rotation à 220°, 20' extensible, tuyau flexible de 6";
- 9 Accès direct au boîtier de la flèche hydraulique avec coude d'usure à l'intérieur (en option);
- 10 Protection contre le renversement (option DOT);
- 11 Porte arrière à ouverture totale;

- 12 Balise clignotante;
- 13 Feux de signalisation à DEL;
- 14 Enrouleur à boyau côté conducteur
- 15 6 serrures de portes hydrauliques;
- 16 Valve de décantation de 6";
- 17 Valve de décharge de 6";
- 18 Support d'extensions;
- 19 Pare-chocs robuste;
- 20 Vibreur hydraulique facilitant le déchargement;
- 21 (2) boîtes à outils en aluminium de 48"x 18"x 1";
- 22 Indicateur de niveau mécanique (réservoir de débris);
- 23 Réservoir de débris en acier carbone 2400 gal US (12 cy);
- 24 Contrôle multiplex écran de 8" couleur,

- indicateur de niveau électrique (réservoirs d'eau);
- 25 Boîte de transfert dans la ligne d'entraînement pour pompe vacuum et pompe à eau;
- 26 Armoire isolée pour la pompe à eau 20"x 20"x 36" 50'- 1/2" tuyau et enrouleur de tuyau (intérieur de l'enceinte chauffé), 20 GPM, pompe à eau 3000 PSI;
- 27 Enceinte acoustique isolée et chauffée;
- 28 Réservoir hydraulique en aluminium de 75 gal côté passager (2 emplacements possibles);
- 29 Deux (2) silencieux avec bouchon de drainage -Élément cartouche pour filtration finale (10 microns) -Valve anti-retour de 12";
- 30 Tuyauterie de 8".